

# Испытательная лаборатория «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»

аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЛТ83  
115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 11, стр. 7  
телефон: +7 495 991-45-42, электронная почта: [gostexp@gmail.com](mailto:gostexp@gmail.com)

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»



А.С. Дворин

«26» февраля 2015 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 554/02-15 от 26.02.2015 года

**Продукция:** Трубы и фасонные части из полипропилена для систем наружной канализации.  
**Заявитель:** Орган по сертификации продукции ООО "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС", адрес: РФ, 109599, г. Москва, ул. Краснодарская д. 74, корп. 2, пом. XII  
**Изготовитель:** ООО «РосТурПласт», адрес: 140326, Россия, Московская область, Егорьевский район, с. Лелечи, д. 47, Российская Федерация.  
**Нормативный документ на изделие:** ТУ 2248-002-78044889-2010.  
**Объект испытаний:** в качестве типовых образцов представлены трубы из полипропилена для систем наружной канализации «РосТурПласт ППКР 160x4,9-6000 SN4 ТУ 2248-002-78044889-2010».  
**Номера изделий:** маркировано в ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС» №№ 554А/02-15 – 554С/02-15  
**Дата поступления образцов в ИЛ:** 12.02.2015 г.  
**Дата проведения испытаний:** 12.02.2015 – 26.02.2015 г.  
**Техническое задание на проведение испытаний:** на соответствие требованиям ТУ 2248-002-78044889-2010

Наименование контролируемого показателя, вида испытаний по ТУ 2248-002-78044889-2010	Методы испытания по ТУ 2248-002-78044889-2010	Требуемое значение показателя по ТУ 2248-002-78044889-2010	Фактическое значение показателя образца
1	2	3	4
<b>Внешний вид,</b>			
Поверхность	разд. 5	должна быть ровной и гладкой.	Требование выполнено
На наружной и внутренней поверхности трещины, пузыри, раковины, посторонние включения, следы деформации материала, а также дефекты, указанные в ГОСТ 24105, обнаруживаемые визуально без применения увеличительных приборов	разд. 5	не допускаются	Отсутствуют
Внешний вид	разд. 5	должен соответствовать контрольному образцу.	Требование выполнено
<b>Размеры</b>			
Основные геометрические размеры, мм	разд. 5	предельное отклонение, мм	
D <sub>1</sub> , номинал 160		+0,5	0
S <sub>1</sub> (SN4), номинал 4,9		+0,7	+0,2
D <sub>2</sub> , номинал 160,5		+1,0	+0,3
D <sub>3</sub> , номинал 174,3		+1,3	+0,2
S <sub>2</sub> , не менее		4,5	4,6
S <sub>3</sub> , не менее		3,7	3,9
t, не менее		1,4	1,4
H, не менее		1,6	1,8
A, не менее		50	50
B, номинал 11,8		+1,9	+0,7
C, не более		32	32
Изменение длины труб после прогрева, % не более	разд. 5	2,0	1,2
Изменение внешнего вида фасонных частей после прогрева наличие расслоений, раковин, пузырей и других дефектов, обнаруживаемых визуально	разд. 5	не допускается.	Отсутствуют
Кольцевая жесткость труб, кН/м <sup>2</sup> , не менее:	разд. 5		
- SN2		2,0	-
- SN4		4,0	4,8
- SN8		8,0	-
Изменение показателя текучести расплава (ПТР) материала труб и фасонных частей в сравнении с ПТР исходного материала (230°C/2,6 кг), %, не более	разд. 5	25	12
Предел текучести материала труб и фасонных частей при растяжении, МПа, не менее	разд. 5	25,0	27,2
Относительное удлинение материала труб и фасонных частей при разрыве, %, не менее	разд. 5	100,0	109
Сопротивление удару труб и фасонных частей: При температуре (0±2)°C на маятниковом копре (количество разрушенных образцов в % от испытанных), не более	разд. 5	10	4
Сопротивление удару труб: При температуре (20±2)°C падающим грузом после термостатирования при (0±2)°C (количество разрушенных образцов в % от испытанных), не более	разд. 5	10	5
Герметичность раструбных соединений при температуре (23±2)°C и гидростатическом давлении 0,05 МПа в течение 15 мин.	разд. 5	Без признаков разрушения и течи в соединениях	Требование выполнено

Инженер испытатель:

 М.И. Мещеряков

Ответственный исполнитель:

 С.Е. Шмелева